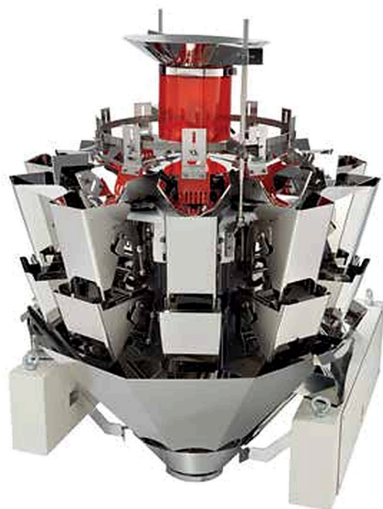




ДОЗИРОВАНИЕ · СЕРИЯ CHW · 2 ИСПОЛНЕНИЯ

Ishida CHW

Серия мультиголовочных (комбинационных) весовых дозаторов Ishida начального уровня — два исполнения, на 10 и на 14 весовых головок. Продукт сходит с распределительного конуса по радиальным питателям, каждая головка взвешивает свою порцию, а контроллер набирает комбинацию, ближайшую к целевой навеске, и сбрасывает её в упаковочную машину.

- Два исполнения: 10 головок — 70 взв/мин, 14 головок — 100 взв/мин
- Сухие легкосыпучие продукты и небольшие навески: до 3 л за сброс
- Дискретность от 0,1 г, сенсорный пульт RCU 7", память на 99 программ
- Компактное основание: 950 × 950 мм у 10 головок, 1150 × 1150 мм у 14

70–100 взв/мин

макс. скорость
взвешивания

10 / 14

весовых головок
по исполнениям

3 л

макс. объём навески
за сброс

0,1 г

дискретность
(настройка 500 г)

IP-54

степень защиты
корпуса

350 / 500 кг

масса нетто
по исполнениям

01 Чем отличаются исполнения серии

- **Число головок и скорость.** Главное различие ряда: 10 весовых головок у CHW-210E и 14 у CHW-214E. Больше головок — больше сочетаний в комбинации, и заявленная скорость растёт с 70 до 100 взвешиваний в минуту. Объём навески за сброс и дискретность при этом те же.
- **Что у исполнений одинаково.** Бункеры 2 л и объём навески за сброс 3 л, длина куска до 95 мм, две настройки весоизмерения — 500 и 1000 г с дискретностью 0,1 и 0,2 г, пульт RCU 7" на 99 программ, двухбалочные тензодатчики, степень защиты IP-54. Выбор сводится к скорости и к месту под машину.
- **Место в цехе, мощность и масса.** У 10-головочной машины основание 950 × 950 мм, мощность 0,8 кВт и масса около 350 кг; у 14-головочной — 1150 × 1150 мм, 1,1 кВт и около 500 кг. Питание у обеих одно: 1 фаза, 200–240 В, 50/60 Гц.
- **Стабильность навески.** Тензодатчик распределительного конуса подстраивает подачу, поэтому слой продукта на конусе держится ровным. Кольцевая заслонка над радиальными питателями идёт штатно: она удерживает поток и не даёт переполнять весовые бункеры. Радиальные питатели настраиваются каждый отдельно, бункеры приводятся шаговыми двигателями, сигнал датчика обрабатывается цифрой.
- **Обслуживание и переналадка.** Контактные детали взаимозаменяемые и снимаются без инструмента, поэтому мойка занимает меньше времени. До 99 предустановок ускоряют переход между SKU, язык интерфейса переключается. Опция ПО «count priority» позволяет работать дозатором-счётчиком.

02 Что делает

- Комбинационное взвешивание
- Сухие легкосыпучие продукты
- Небольшие навески
- Дискретность от 0,1 г
- Кусок до 95 мм
- 99 программ продуктов
- Пульт RCU 7"
- Режим счётчика (опция ПО)

03

Технические характеристики исполнений

ПАРАМЕТР	CHW-210E-1S-20-PB	CHW-214E-1S-20-PB
Взвешивание и подача		
Число весовых головок (*1)	10	14
Макс. скорость взвешивания, взв/мин (*2)	70	100
Весоизмерение	двухбалочный тензодатчик на каждом весовом бункере	
Кольцевая заслонка подачи (*3)	штатно	
Навеска		
Макс. навеска на головку, г (*4)	500 или 1000	
Дискретность, г (*4)	0,1 или 0,2	
Объём весового бункера, л (*5)	2	
Макс. объём навески за сброс, л	3	
Продукт и гигиена		
Макс. длина куска продукта, мм	95	
Материалы контактных поверхностей (*6)	нержавеющая сталь или иные санитарные материалы	
Степень защиты	IP-54	
Управление		
Пульт оператора (RCU)	сенсорный цветной ЖК-экран 7"	
Память программ	99 продуктов	
Режим счётчика	опция ПО «count priority»	
Питание		
Электропитание	1 фаза, 200–240 В, 50/60 Гц	
Потребляемая мощность, кВт	0,8	1,1

03
 Технические характеристики исполнений
 (продолжение)

ПАРАМЕТР	CHW-210E-1S-20-PB	CHW-214E-1S-20-PB
Габариты и масса		
Габариты в плане, мм (*7)	950 × 950	1150 × 1150
Общая высота, мм (*7)	1365	1475
Ширина поверху по стойкам, мм (*7)	1020	1205
Выпускное отверстие, мм	Ø180	
Масса нетто, кг (*8)	прибл. 350	прибл. 500
Обозначение на габаритном чертеже (*9)	CHW-210-S/20-PB/SS	CHW-214-S/20-PB/SS

(*1) Отдельной строкой число головок производитель в таблице не приводит: оно следует из названия документа «CHW 10 & 14 Heads» и из обозначения модели — 210 и 214. Для 14-головочной машины оно подтверждено и словами: в кейсе Picola Foods производитель описывает распределение продукта по четырнадцати весовым бункерам.

(*2) Максимальная скорость зависит от формы продукта, насыпной плотности, целевой навески и условий подачи. В кейсе Picola Foods тот же производитель называет предельной скоростью установленных 14-головочных машин 90 упаковок в минуту (рабочая — около 60 при навеске 45 г); расхождение с паспортными 100 взв/мин он не поясняет.

(*3) Кольцевая заслонка (ring gate) над радиальными питателями удерживает поток продукта и не даёт переполнять весовые бункеры. На габаритном чертеже даташита подписана только у 14-головочной машины, но в кейсе Picola Foods производитель относит её к базовой комплектации ряда CHW и отмечает, что у многих машин начального уровня она поставляется за доплату.

Значения — по даташиту производителя «Multihead Weigher CHW Series — CHW 10 & 14 Heads», ред. (E) CHW 10&14 Heads 10.18 (сведения на 10.2018): обе машины сведены в нём в одну таблицу, колонки названы полными обозначениями из этой таблицы. Объём бункера и кольцевая заслонка взяты из второго документа производителя — кейса Picola Foods — и отмечены сносками. Точность взвешивания Ishida для серии CHW не нормирует: в таблице даны только дискретность и максимальная навеска на головку. В кейсе Picola Foods производитель приводит разброс в пределах 2 г от целевой навески 45 г на попорне — это результат конкретной линии, а не паспортная норма: по вашему продукту фактический разброс подтверждается на тест-образцах. Диапазон целевой навески, расход сжатого воздуха и условия эксплуатации в документах ряда отсутствуют. Влагозащищённого исполнения CHW в документах производителя нет — заявлена единственная степень защиты IP-54. Даташит датирован 10.2018, актуальность серии подтверждаем перед предложением.

(*4) Настройку весоизмерения выбирают при заказе, значения в двух строках стоят в одном порядке: настройке 500 г соответствует дискретность 0,1 г, настройке 1000 г — 0,2 г.

(*5) Отдельной строкой объём весового бункера в даташите не заявлен. Значение — из кейса Picola Foods, где производитель описывает поставленные CHW-214 как 14-головочные машины с бункерами 2 л; индекс -20 в обозначении у обоих исполнений один.

(*6) Дословно по документу: поверхности, контактирующие с продуктом, выполнены из нержавеющей стали или иных санитарных материалов.

(*7) Размеры сняты с габаритных чертежей даташита. Высоты отложены от монтажной плоскости машины (линия разреза В-В на чертеже), а не от уровня пола: выпускной конус выступает ниже неё на 85 мм у 10-головочной машины и на 135 мм у 14-головочной, и общая высота дана с этим выступом. Рядом с размерами в плане 950 и 1150 мм стоят справочные (955) и (1155) мм, а у 14-головочной машины одна высотная отметка — 1245 ± 90 мм — дана с допуском. На её же чертеже обозначена опорная площадка 250 × 250 × 30 мм с пометкой «опция»; у 10-головочной машины такой выноски нет — это не значит, что для неё площадка не поставляется. Установочные и присоединительные размеры подтверждаются при заказе.

(*8) Масса зависит от выбранных опций.

(*9) Обозначение с выноски габаритного чертежа; в таблице ТТХ того же документа машины названы иначе — CHW-210E-1S-20-PB и CHW-214E-1S-20-PB. Соотношение двух обозначений производитель не поясняет: расшифровку своих кодов Ishida не публикует.

04

Как выбирают исполнение

Отправная точка — скорость упаковочной машины: 70 взвешиваний в минуту у 10-головочного исполнения и 100 у 14-головочного при одинаковой навеске. Дальше смотрят на место: 14 головок требуют основания 1150 × 1150 мм против 950 × 950 мм, и в стеснённом цехе это часто решающий довод. По продукту ограничения у исполнений общие — сухие легкосыпучие продукты, кусок до 95 мм, объём до 3 л за сброс: производитель называет снеки, кондитерские изделия, хлопья и крупы, печенье и макаронные изделия, а в кейсе Picola Foods две машины CHW-214 фасуют попкорн по 45 г. Серию берут при переходе с объёмных наполнителей и ручной фасовки, когда важна не предельная скорость, а сокращение перевеса и стабильность навески. Исполнение сухое, степень защиты IP-54 — участок влажной мойки под струёй машине не подходит, для такой линии нужна другая серия. Дозатор ставят над вертикальным или горизонтальным упаковщиком; высоту площадки и загрузочный узел фиксируют при подборе линии.

05

Условия поставки

Поставка	Подбор числа головок, объёма бункеров и исполнения под продукт и производительность линии, коммерческое предложение с ценой и сроком.
Документы	Таможенное оформление, декларация о соответствии ЕАС, паспорт и руководство на русском.
Пусконаладка	Монтаж, стыковка с упаковочной машиной, настройка программ навески под ваши SKU, обучение операторов.
Приёмка по навеске	Точность навески и производительность подтверждаются на вашем продукте до подписания акта.
Сервис	Плановое ТО, диагностика и ремонт, поставка запасных частей и контактных деталей по заявке.

06

Источники данных

- ISHIDA EUROPE LIMITED. Multihead Weigher CHW Series — CHW 10 & 14 Heads, ред. (E) CHW 10&14 Heads 10.18 (сведения на 10.2018)
- ISHIDA EUROPE LIMITED. Case Study / Picola Foods — две CHW-214 на попкорне (ЮАР)
- Карточка модели на сайте: intropack.ru/product-ishida-chw

Расчёт под ваш продукт

Пришлите продукт, целевую навеску и производительность линии — инженер подберёт число головок и объём бункеров и пришлёт коммерческое предложение.

+7 (495) 147-80-35

info@intropack.ru · intropack.ru

Характеристики приведены по данным производителя и могут быть изменены им без уведомления. Паспортные скорость и точность навески достигаются на эталонных условиях: фактический результат зависит от формы продукта, насыпной плотности, целевой навески и равномерности подачи и подтверждается на вашем продукте. Документ носит информационный характер и не является публичной офертой. Ishida — товарный знак правообладателя. Документ подготовлен «Интропак» по данным производителя и не является его официальной публикацией. ООО «Интропак» · ИНН 7724426438 · КПП 773601001 · ОГРН 5177746334871 · 119119, Москва, Ленинский проспект, д. 42, корп. 1-2-3 · Пн–Пт, 9:00–18:00 (МСК). Ред. 1.0 от 23.09.2026.