



LOMA SYSTEMS • ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Рентгеновская инспекционная система Loma X5 Pack

X5 Pack — исполнения с лентой 300 / 500 / 600 мм

ААТ • 15 многоуровневых алгоритмов



Конвейерная рентгеновская система для контроля упакованной и неупакованной продукции со встроенной станцией отбраковки. Технология ААТ позволяет переключать шаг диодной линейки: 0,4 мм — под мелкие металлические включения, 0,8 и 1,6 мм — под менее контрастные кость, керамику и стекло. Сигнал обрабатывают 15 многоуровневых алгоритмов, комбинируемых в любом сочетании. Контроль ведётся сквозь фольгированный лоток и металлизированную плёнку, где металлодетектор не работает.

**0,4 / 0,8 / 1,6
мм**Переключаемый шаг
диодной линейки (ААТ)**до 200 упак/
мин**Производительность на
типовом лотке готового
блюда**до 50 кг**

Масса продукта на ленте

Что обнаруживает

- Металл (все виды)
- Кость
- Стекло
- Керамика
- Плотный пластик
- Контроль сквозь фольгированный лоток
- Контроль сквозь металлизированную плёнку

Ключевые особенности

ААТ — переключаемый шаг диодной линейки

Линейка детекторов работает с шагом 0,4 мм для очень мелких металлических включений; переключение на 0,8 и 1,6 мм повышает отклик на менее контрастные загрязнения — кость, керамику и стекло. Настройка выбирается под конкретный продукт, а не фиксируется на всю линию.

Быстрая переналадка, режим 24/7

Мастер автонастройки сам подбирает параметры под новый тип продукта, поэтому переход на другую позицию занимает минуты. Конвейерные узлы усиленного исполнения рассчитаны на круглосуточную работу, доступ к настройкам закрыт ключом-паролем с разграничением уровней.

Закрытое решение ККТ со встроенной отбраковкой

Станция отбраковки входит в состав системы: толкатель либо воздушный обдув с одним или двумя соплами — вариант выбирается при заказе. Загрязнённая упаковка снимается с потока без остановки линии; отдельной опцией доступно исполнение под требования розничных сетей.

Прослеживаемость и выгрузка данных

Цветной сенсорный интерфейс с иконочным меню и многоуровневым паролем. События и снимки отбракованных упаковок хранятся с отметкой даты — под требования CFR 21 Part 11. Отчётность по событию, партии, смене и PVS; выгрузка через USB и Ethernet.

Технические характеристики

Исполнения	Ширина ленты 300 / 500 / 600 мм	Утечка излучения	Менее 1 мкЗв/ч
Технология детектирования	Рентген с ААТ: переключаемый шаг диодной линейки 0,4 / 0,8 / 1,6 мм	Скорость конвейера	30–60 м/мин
Алгоритмы анализа	15 многоуровневых алгоритмов, комбинируются в любом сочетании	Производительность	До 200 упаковок/мин (лоток готового блюда типового размера)
Рентгеновский излучатель	210 Вт (60 кВ, 3,5 мА), исполнение МКIII	Макс. масса продукта на ленте	50 кг



Технические характеристики (продолжение)

Тип ленты	Полиуретановая (PU), синяя
Длина системы	2000 мм
Высота линии	700–1100 мм (регулировка ±50 мм)
Материал и отделка	Нержавеющая сталь 304, шлифованная
Степень защиты	IP66 (с опцией кондиционера шкафа — NEMA 4X)
Охлаждение	Вихревая трубка Vortex (штатно) или кондиционер (опция)
Условия эксплуатации (Vortex)	2–10 °C с прогревом; 10–25 °C штатный режим
Условия эксплуатации (кондиционер)	25–35 °C, опция

Электропитание	230 В, 50 Гц или 110 В, 60 Гц, однофазная сеть
Отбраковка	Входит в состав: толкатель либо обдув с одним или двумя соплами (на выбор)
Пульт оператора	Цветной сенсорный экран, иконочное меню, многоуровневый доступ по паролю
Управляющий ПК	Windows 10; модем, Ethernet, USB на лицевой панели
Отчётность	По событию, партии, смене, PVS
Прослеживаемость	Журнал событий и снимки отбраковки с отметкой даты (под CFR 21 Part 11)
Выгрузка данных	USB, Ethernet

Все значения таблицы приведены по даташиту производителя X5PACKV4 (ред. 2021). Электропитание — по даташиту: 230 В / 50 Гц или 110 В / 60 Гц, однофазная сеть. Реальный порог обнаружения зависит от продукта, упаковки и скорости линии и подтверждается на тест-образцах при пусконаладке.

Применение

Рентген ставят там, где металлодетектор не справляется: фольгированный лоток, металлизированная плёнка, а также неметаллические включения — кость, стекло, керамика, плотный пластик. X5 Pack рассчитан на конец линии и на продукт массой до 50 кг на ленте: готовые блюда в лотках, мясные полуфабрикаты, кондитерские изделия и снеки, фасованная бакалея. Ширина ленты 300, 500 или 600 мм подбирается под формат упаковки, высота линии регулируется в диапазоне 700–1100 мм.

Условия поставки

Поставка	Подбор исполнения под продукт и линию, коммерческое предложение с ценой и сроком.
Документы	Таможенное оформление, декларация о соответствии ЕАС, паспорт и руководство на русском.
Пусконаладка	Монтаж на линии, настройка программ контроля под ваши SKU, обучение операторов.
Приёмка по образцам	Чувствительность подтверждается на ваших тестовых образцах до подписания акта.
Сервис	Плановое ТО, диагностика и ремонт, поставка запасных частей по заявке.

Источники данных

- Loma Systems. X5 - Pack X-ray Inspection System — Technical Specification, док. X5PACKV4_893202107, © 2021
- Loma Systems — страница продукта «X5 Pack X-Ray Inspection System for Food Inspection with Integrated Reject»
- Карточка модели на сайте: intropack.ru/product-loma-x5-pack

Характеристики приведены по данным производителя и могут быть изменены им без уведомления. Реальный порог обнаружения зависит от продукта, упаковки и скорости линии и подтверждается на тестовых образцах. Документ носит информационный характер и не является публичной офертой.

