



METTLER-TOLEDO SAFELINE • США

Рентгеновская инспекционная система Mettler-Toledo Safeline SideChek

SideChek • зона инспекции 8" или 12" (203 / 305 мм)

Вертикальная жёсткая тара • генератор 100 Вт



Рентгеновская инспекционная система для контроля упакованной пищевой и фармацевтической продукции в вертикальной жёсткой таре — пластиковых бутылках и композитных (фибро-картонных) банках. Генератор 100 Вт с выбором рабочего режима, детектор с шагом 0,4 / 0,8 / 1,5 мм и настраиваемые алгоритмы инспекции обнаруживают и автоматически отбраковывают включения от 0,8 мм: металл, камень, стекло и кость. Машина рассчитана на быстрые линии — до 1200 упаковок в минуту при скорости ленты до 600 фут/мин (около 183 м/мин).

от 0,8 мм

Минимальный размер включения

**до 1200 шт/
мин**

Производительность инспекции

203 / 305 мм

Высота зоны инспекции (8" / 12")

Что обнаруживает

- Металл
- Камень
- Стекло
- Кость

Ключевые особенности

Под вертикальную жёсткую тару

Система рассчитана на упакованную пищевую и фармацевтическую продукцию в вертикальных жёстких ёмкостях — пластиковых бутылках и композитных банках. Высота зоны инспекции выбирается при заказе: 8 или 12 дюймов (203 или 305 мм) при ширине ленты 152 мм.

Скорость линии и передача данных

Скорость ленты регулируется частотным преобразователем, максимум 600 фут/мин (около 183 м/мин); производительность инспекции — до 1200 упаковок в минуту. Данные выгружаются через USB или порт Ethernet RJ45, поддерживаются протоколы EtherNet/IP и OPC.

Генератор 100 Вт, три рабочих режима

Рентгеновский блок мощностью 100 Вт работает в режимах 70 кВ / 1,5 мА, 84 кВ / 1,2 мА и 50 кВ / 2,0 мА, детектор поставляется с шагом 0,4, 0,8 или 1,5 мм. Энергия и разрешение подбираются под плотность продукта и тары, алгоритмы инспекции задаёт пользователь.

Санитарное исполнение и мойка

Корпус и конвейер из нержавеющей стали 304, модульная конструкция и разборка без инструмента для санитарной обработки. Стандартно NEMA 4 / IP65 и мойка низким давлением, опционально NEMA PW12 / IP69K, мойка высоким давлением и исполнения 3-A и AMI.

Технические характеристики

Модель	SideChek — рентгеновская инспекция вертикальной жёсткой тары	Скорость ленты	До 600 фут/мин (около 183 м/мин), регулировка частотным преобразователем
Контролируемая продукция	Упакованные пищевые и фармацевтические продукты в жёсткой вертикальной таре (пластиковые бутылки, композитные банки)	Высота зоны инспекции	8 или 12 дюймов (203 или 305 мм)
Обнаруживаемые включения	От 0,8 мм: металл, камень, стекло, кость; отбраковка автоматическая	Ширина ленты	6 дюймов (152 мм)
Производительность	До 1200 упаковок в минуту	Рентгеновский генератор	100 Вт
		Режимы генератора	70 кВ / 1,5 мА • 84 кВ / 1,2 мА • 50 кВ / 2,0 мА



Технические характеристики (продолжение)

Детектор	Шаг элементов 0,4 · 0,8 · 1,5 мм (по заказу)	Корпус и конвейер	Нержавеющая сталь 304, модульная конструкция, разборка без инструмента
Утечка излучения	Менее 5 мкЗв/ч	Охлаждение	Теплообменник или кондиционер шкафа
Радиационная защита	Экранирование корпуса, защитные шторы, перекрытие прямой видимости пучка	Степень защиты	NEMA 4 / IP65 — стандарт; NEMA PW12 / IP69K — опция
Программное обеспечение	Алгоритмы инспекции настраиваются пользователем	Мойка	Низким давлением — стандарт; высоким давлением — опция
Пульт оператора	Полноцветный сенсорный TFT-дисплей 15"	Электропитание	110 или 230 В AC, 50/60 Гц, 16 А
Связь и передача данных	USB, порт Ethernet RJ45; протоколы EtherNet/IP или OPC	Условия эксплуатации	0...40 °C (32–104 °F), влажность 30–85 %
Управляющая автоматика	Allen-Bradley	Сертификация	CE — стандарт; опционально UL 61010-10, cUL, 3-A и AMI

Данные по техническому описанию производителя (Mettler-Toledo Safeline, ред. 06/2011). Метрические значения пересчитаны из дюймов и футов оригинала. Скорость и ширина ленты приведены для конвейера производства Mettler-Toledo Safeline. Исполнение и комплектация уточняются под конкретную тару.

Применение

Машину ставят на линиях, где продукт уже расфасован в вертикальную жёсткую тару: пластиковые бутылки, композитные и картонные банки — в пищевом производстве и фармацевтике. Рентген берет там, где металлодетектор задачу не решает: непрозрачная и металлизированная тара, а также неметаллические включения — камень, стекло, кость. Габарит тары подбирают под зону контроля: высота зоны инспекции 203 или 305 мм, ширина ленты 152 мм; предельные размеры и массу ёмкости уточняют у производителя под конфигурацию. Отбраковка автоматическая, порог обнаружения подтверждается на тестовых образцах.

Условия поставки

Поставка	Подбор исполнения под продукт и линию, коммерческое предложение с ценой и сроком.
Документы	Таможенное оформление, декларация о соответствии ЕАС, паспорт и руководство на русском.
Пусконаладка	Монтаж на линии, настройка программ контроля под ваши SKU, обучение операторов.
Приёмка по образцам	Чувствительность подтверждается на ваших тестовых образцах до подписания акта.
Сервис	Плановое ТО, диагностика и ремонт, поставка запасных частей по заявке.

Источники данных

- METTLER TOLEDO Safeline. SideChek — X-ray Inspection of Vertical Containers, техническое описание, ред. 06/2011
- Карточка модели на сайте: intropack.ru/product-mt-sidecheck

Характеристики приведены по данным производителя и могут быть изменены им без уведомления. Реальный порог обнаружения зависит от продукта, упаковки и скорости линии и подтверждается на тестовых образцах. Документ носит информационный характер и не является публичной офертой.

