



METTLER-TOLEDO SAFELINE • ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Рентгеновская инспекционная система Mettler-Toledo Safeline X34C

X34C Series

Диод 0,4 мм • 120 м/мин • длина 700 мм



Компактная рентгеновская система для поштучного контроля мелких одиночных упаковок на высокой скорости. Генератор Optimum Power 100 Вт и детектор с шагом диода 0,4 мм дают рабочую чувствительность, а скорость до 120 м/мин позволяет согласовать контроль с высокоскоростными флоу-упаковщиками и запайщиками. Длина системы — 700 мм вместе со встроенным отбраковщиком воздушным обдувом, поэтому X34C встраивается в тесный участок линии сразу за упаковочной машиной и снимает брак поштучно, до укладки в короб. Алгоритмы ContamPlus удерживают долю ложных отбраковок на минимуме.

0,4 мм

Шаг диода детектора

120 м/мин

Максимальная скорость линии

700 мм

Длина системы со встроенным отбраковщиком

Что обнаруживает и контролирует

● Инородные включения

● Качество продукта и упаковки

Ключевые особенности

Длина системы 700 мм — врезка в тесной линии

В 700 мм длины входит и встроенный отбраковщик, поэтому короткий корпус ставится там, где свободного места мало, и позволяет сдвинуть контроль ближе к упаковочной машине. Забракованная упаковка снимается поштучно, до укладки в короб, — из-за одного включения не уходит в брак целый короб.

ContamPlus — минимум ложных отбраковок

Фирменные алгоритмы ContamPlus подбирают уровень обнаружения под конкретный продукт и упаковку: чувствительность держится на рабочем максимуме, а доля ложных срабатываний (FRR) — на минимуме. Меньше ложных отбраковок — меньше потерь годного продукта.

Генератор Optimum Power 100 Вт и диод 0,4 мм

Генератор Optimum Power мощностью 100 Вт работает в паре с детектором с шагом диода 0,4 мм — сочетание, которое производитель заявляет как обеспечивающее максимальный уровень чувствительности для мелкой штучной упаковки. Реальный порог по конкретному включению подтверждается на тест-образцах при пусконаладке.

Автонастройка продукта и данные в ProdX

Автоматическая настройка под новый продукт снижает требования к обучению оператора и сокращает простой при переходе. Результаты контроля система отдаёт в ПО METTLER TOLEDO ProdX — это закрывает задачи прослеживаемости и отчётности по контролю на линии.

Технические характеристики

Модель X34C Series

Назначение Обнаружение инородных включений в мелких одиночных упаковках на высокой скорости

Рентгеновский генератор Optimum Power, 100 Вт

Шаг диода детектора 0,4 мм

Макс. скорость линии 120 м/мин



Технические характеристики (продолжение)

Длина системы	700 мм, включая встроенный отбраковщик	Контроль качества	Комплексные проверки качества продукта и упаковки
Система отбраковки	Воздушный обдув (air blast) — отбраковка на высокой скорости	Настройка продукта	Автоматическая — без специального обучения оператора
Степень защиты	IP55 в стандарте, IP65 — опция	Программное обеспечение	ContamPlus (алгоритмы обнаружения); подключение к ПО ProdX
Охлаждение	Активное вентиляторной системой (опция для цехов с температурой ниже 30 °C)		

Сводный технический даташит X34C METTLER TOLEDO в открытом доступе не публикует, а страница X34C на mt.com машинно не читается (сервер отдаёт HTTP 406). Поэтому в таблицу вынесено только то, что дословно заявлено в пресс-релизе производителя о запуске X34C (перепечатки Food Safety Magazine и отраслевых изданий, перепроверено 06.09.2026). Габариты и масса упаковки, производительность в упаковках в минуту, кВ/мА и тип трубки генератора, название технологии детектора, диагональ пульта, интерфейсы, уровень излучения и условия гарантии в открытых материалах по X34C не приведены — их подтверждаем опросным листом и коммерческим предложением производителя. Порог обнаружения по конкретному включению зависит от продукта, упаковки и скорости линии и проверяется на тест-образцах при пусконаладке.

Применение

X34C рассчитана на мелкие одиночные упаковки на высокой скорости: порционные снеки и кондитерские изделия во флоу-паке, саше и стики, мелкая фасовка молочной продукции, готовых блюд, БАД, фармацевтики и химии. Производитель прямо называет кондитерское направление — скорость до 120 м/мин согласуется с высокоскоростными флоу-упаковщиками и запайщиками этого сегмента. Место в линии — сразу за упаковочной машиной, до укладки в короб. Предельные габариты и массу упаковки под вашу задачу подтверждаем опросным листом: в открытых материалах производителя они не опубликованы.

Условия поставки

Поставка	Подбор исполнения под продукт и линию, коммерческое предложение с ценой и сроком.
Документы	Таможенное оформление, декларация о соответствии ЕАС, паспорт и руководство на русском.
Пусконаладка	Монтаж на линии, настройка программ контроля под ваши SKU, обучение операторов.
Приёмка по образцам	Чувствительность подтверждается на ваших тестовых образцах до подписания акта.
Сервис	Плановое ТО, диагностика и ремонт, поставка запасных частей по заявке.

Источники данных

- Пресс-релиз METTLER TOLEDO о запуске X34C, перепечатка Food Safety Magazine «Mettler Toledo's X-ray Inspection System for Single-Pack Products» — источник подтверждённых величин: диод 0,4 мм, генератор Optimum Power 100 Вт, 120 м/мин, длина 700 мм со встроенным отбраковщиком, отбраковка воздушным обдувом, IP55 / IP65, активное вентиляторное охлаждение, ContamPlus и ProdX (проверено 06.09.2026)
- METTLER TOLEDO — страница продукта «X34C Series, System»: машинно недоступна, сервер отдаёт HTTP 406, сводной таблицы характеристик получить не удалось (проверено 06.09.2026)
- Даташиты METTLER TOLEDO X32 (PI-XR-DS-EN-032024), X2 Series (SLRX2DS032023) и X33 — использованы только для сверки: показывают, что 84 кВ / 3,3 мА / бериллиевая трубка, 10,1", IP69 и 10–60 м/мин относятся к соседним моделям линейки, а не к X34C
- Карточка модели на сайте: intropack.ru/product-mt-x34

Характеристики приведены по данным производителя и могут быть изменены им без уведомления. Реальный порог обнаружения зависит от продукта, упаковки и скорости линии и подтверждается на тестовых образцах. Документ носит информационный характер и не является публичной офертой.

