



METTLER-TOLEDO SAFELINE · ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Рентгеновская инспекционная система Mettler-Toledo Safeline X56 DXD+

X56 DXD+ — серия X6: детектор двойной энергии с фотонным счётом, ПО AMD Pro с алгоритмами ИИ

Dual Energy · фотонный счёт DXD+



Рентгеновская инспекционная система для упакованной продукции, старшая двухэнергетическая машина серии X6. Детектор DXD+ работает по принципу фотонного счёта и снимает продукт сразу в двух энергетических диапазонах, поэтому включение выделяется по свойствам материала, а не только по перепаду толщины. ПО AMD Pro со встроенными алгоритмами ИИ нацелено на низкоплотные включения — резину и пластик — в упаковках с переменной толщиной, неоднородной плотностью и перекрывающимися слоями: мультиупаковках, пакетах чипсов, крупных коробах. Ширина системы 500 мм, производительность до 500 упаковок в минуту.

500 мм

Ширина системы

**до 500 упак/
мин**

Производительность

2 энергииСъёмка
двухэнергетическим
детектором DXD+

Что обнаруживает и контролирует

- Резина
- Пластик
- Низкоплотные включения
- Неполная комплектация
- Клипсы
- Продукт в зоне запайки

Ключевые особенности

Детектор DXD+ — двойная энергия с фотонным счётом

Продукт снимается одновременно в двух энергетических диапазонах, а фотонный счёт разделяет кванты по энергии. Включение выделяется по свойствам материала, а не по одному лишь перепаду толщины, — то есть там, где моноэнергетическая система теряет контраст.

Проверки качества за тот же проход

Помимо поиска включений штатные инструменты проверяют комплектность вложений, наличие клипс и попадание продукта в зону запайки — без дополнительного оборудования в линии. Инспекция ведётся с записью изображений в базу, что даёт прослеживаемость результатов контроля.

AMD Pro с алгоритмами ИИ

Фирменное ПО Advanced Material Discrimination Pro адресовано низкоплотным включениям — резине и пластику. Встроенный ИИ, по данным производителя, повышает достоверность инспекции и снижает лишнюю отбраковку на сложных сценариях: перекрывающихся и смешанных продуктах, мультиупаковках.

Гигиеническое исполнение и место в линии

Конструкция рассчитана на высокоскоростные производства большого объёма; лента снимается без инструмента, что сокращает время санитарной обработки. Компоновка одно- или многорядная, машина совместима с широким рядом высот конвейера и типов отбраковщиков.



Технические характеристики

Назначение	Инспекция упакованной продукции: средний и крупный формат в один ряд, мелкие упаковки — в несколько рядов	Производительность	До 500 упаковок в минуту
Место в линейке	Серия X6 (X6 Series), исполнение с детектором двойной энергии DXD+	Компоновка линии	Одно- и многорядная
Технология детектора	DXD+ — двойная энергия с фотонным счётом (dual energy photon-counting)	Контроль качества за проход	Комплектность вложений, наличие клипс, попадание продукта в зону запайки
ПО инспекции	AMD Pro (Advanced Material Discrimination Pro) с алгоритмами искусственного интеллекта	Прослеживаемость	База записанных изображений инспекции
Функция ИИ	Повышение достоверности инспекционных задач и снижение лишней отбраковки на перекрывающихся и смешанных продуктах	Совместимое ПО	METTLER TOLEDO ProdX — сбор и управление данными инспекции
Целевые включения	Низкоплотные: резина, пластик — в упаковках с переменной толщиной, неоднородной плотностью и перекрывающимися текстурами	Санитарная обработка	Съём конвейерной ленты без инструмента
Ширина системы	500 мм	Исполнение	Гигиеническая конструкция для высокоскоростных производств большого объёма
		Интеграция в линию	Совместимость с широким рядом высот конвейера и типов отбраковщиков (значения — по конфигурации)
		Целевые продукты	Корма для животных, чипсы и картофель, мультиупаковки, крупные картонные коробки

Данные приведены по действующим материалам производителя о выпуске X56 DXD+ (проверено 05.09.2026). Сводного технического даташита модели METTLER TOLEDO в открытом доступе не публикует, страницу модели на mt.com получить не удалось (сервер отдаёт HTTP 406), поэтому мощность генератора, степень защиты, диагональ пульта, скорость конвейера, габариты продукта и машины, масса и электропитание подтверждаются опросным листом под конкретную конфигурацию. Численную чувствительность производитель не заявляет: порог зависит от продукта, упаковки и скорости линии и подтверждается на тест-образцах.

Применение

Рентген ставят там, где металлодетектор не работает: фольга, металлизированная плёнка, лотки с фольгированной крышкой. Двойная энергия добавляет к этому низкоплотные включения, которые моноэнергетическая система теряет на фоне продукта. Производитель адресует X56 DXD+ упакованной продукции сложной структуры: корма для животных, чипсы и картофель, мультиупаковки, крупные картонные коробки. За тот же проход контролируются комплектность вложений, клипсы и попадание продукта в зону запайки.



Условия поставки

Поставка	Подбор исполнения под продукт и линию, коммерческое предложение с ценой и сроком.
Документы	Таможенное оформление, декларация о соответствии ЕАС, паспорт и руководство на русском.
Пусконаладка	Монтаж на линии, настройка программ контроля под ваши SKU, обучение операторов.
Приёмка по образцам	Чувствительность подтверждается на ваших тестовых образцах до подписания акта.
Сервис	Плановое ТО, диагностика и ремонт, поставка запасных частей по заявке.

Источники данных

- Пресс-релиз METTLER TOLEDO о выпуске X56 DXD+ (перепечатка Process & Control Engineering): расширение серии X6, детектор DXD+ с фотонным счётём и ПО AMD Pro, назначение — низкоплотные включения (резина, пластики) в упаковках с переменной толщиной и перекрывающимися текстурами, ширина системы 500 мм (в оригинале «500mm system width»), до 500 упаковок в минуту, одно- и многорядная компоновка, совместимость с высотами конвейера и отбраковщиками, съём ленты без инструмента, гигиеническое исполнение, проверки комплектности, клипс и продукта в зоне запайки, ProdX; проверено 05.09.2026
- Тот же пресс-релиз METTLER TOLEDO в перепечатке Food Online: функция ИИ (повышение достоверности инспекционных задач при снижении лишней отбраковки, сценарии перекрывающихся и смешанных продуктов), база записанных изображений и прослеживаемость, целевые продукты — корма для животных, чипсы, картофель; проверено 05.09.2026
- Карточка модели на сайте: intropack.ru/product-mt-x56

Характеристики приведены по данным производителя и могут быть изменены им без уведомления. Реальный порог обнаружения зависит от продукта, упаковки и скорости линии и подтверждается на тестовых образцах. Документ носит информационный характер и не является публичной офертой.

