



WIPOTEC-OCS · ГЕРМАНИЯ

Чеквейер с металлодетектором WIPOTEC-OCS HC-A-MDi

HC-A-MDi (в материалах производителя 2019 г. — HC-A-MD); семейство HC-A: HC-A, HC-A-VA, HC-A-MI, HC-A-Multitrack, HC-A-VI, HC-A-EX, HC-A-IS, HC-A-IS-WD

EMFR · вес + металл в одном блоке

HC-A-MDi — контрольные весы WIPOTEC серии HC-A со встроенным металлодетектором: обе инспекции собраны в один компактный блок и управляются с общего пульта. Продукт сначала проверяется на металлические включения, затем на недовес и перевес; брак по каждому критерию сбрасывается пушером в отдельный накопитель. Взвешивание построено на ячейке WIPOTEC с электромагнитной компенсацией силы (EMFR). Полную таблицу ТТХ именно комбинированного исполнения производитель публикует только по запросу, поэтому числовые строки ниже помечены по области действия.

**до 600 изд/
мин**Выработка серии HC-A
при 100 % контроле**от 50 мг**Стандартное
отклонение (1s) серии
HC-A**750–7500 г**Диапазон GWR серии
HC-A по исполнению

Что контролирует

- Металлические включения
- Масса каждой упаковки
- Недовес
- Перевес
- Отсутствие вложения (по массе)
- 100 % потока без выборки

Ключевые особенности

Две инспекции в одном блоке

Контрольные весы и металлодетектор собраны в один компактный корпус: один участок линии вместо двух установок. Порядок контроля — сначала поиск металла, затем взвешивание. Машина встраивается в существующую линию как обычный конвейерный модуль.

Единый пульт и раздельная отбраковка

Обе инспекции ведутся с одного HMI: продуктовые программы, протоколы и статистика — из одной точки, есть статистические функции и гистограммы. Отбракованный продукт сбрасывается пушером в два раздельных накопителя: отдельно брак по металлу, отдельно по весу.

Взвешивание на ячейке EMFR

Весоизмерительный узел — ячейка WIPOTEC по принципу электромагнитной компенсации силы (EMFR). Для серии HC-A даташит нормирует стандартное отклонение (1s) от 50 мг, число поверочных делений $n = 7500$ и сертификат ЕС об утверждении типа DE-18-MI006-PTB001 (MID).

Платформа HC-A и её данные

Машина построена на серии HC-A — высокоскоростной платформе с рамой из цельной нержавеющей стали, сервоприводом и пультом 15". Полную таблицу ТТХ комбинированного исполнения производитель отдаёт по форме запроса, поэтому набор исполнений и габариты подтверждаются под заказ.



Технические характеристики

Тип оборудования	Контрольные весы (чеквейер) с полностью интегрированным металлодетектором в одном компактном блоке	Метрология (серия HC-A)	Стандартное отклонение (1s) от 50 мг; $d \geq 0,01...0,1$ г; $e \geq 0,1...1,0$ г; $n = 7500$; сертификат EC DE-18-MI006-PTB001 (MID)
Обозначение модели	HC-A-MDi; в материалах производителя 2019 года — HC-A-MD	Пульт оператора (серия HC-A)	Поворотный и наклоняемый 15" цветной TFT с сенсорным экраном; языки интерфейса включая русский
Платформа и семейство	Серия HC-A; в семейство также входят HC-A, HC-A-VA, HC-A-MI, HC-A-Multitrack, HC-A-VI, HC-A-EX, HC-A-IS, HC-A-IS-WD	Память программ (серия HC-A)	100 продуктовых программ (опция 200 или 400)
Взвешивающий узел	Ячейка WIPOTEC EMFR — электромагнитная компенсация силы	Интерфейсы (серия HC-A)	Опционально Ethernet, OPC, Profibus, ProfiNet, EtherNet/IP, RS232, RS422, RS485; дискретные 8 входов + 8 выходов (расширяемо)
Порядок контроля	Сначала металлодетекция, затем контроль недовеса и перевеса	Материал и защита (серия HC-A)	Рама из нержавеющей стали V2A / AISI 304; IP54 (защита от воды сверху); полная защита IP65 — исполнение VA, IP69K — исполнение WD
Отбраковка	Пушер; брак по металлу и брак по весу сбрасываются в два отдельных накопителя	Привод и отбраковщик (серия HC-A)	Сервотехника, до 3 моторов (расширяемо); один отбраковщик — воздуходувка или пушер
Управление	Единый HMI: обе инспекции ведутся с одного пульта	Рабочая высота (серия HC-A)	700–850 / 800–950 / 900–1050 мм; указывается при заказе
Функции ПО	Статистические функции и гистограммы	Ширина конвейеров (серия HC-A)	120 / 150 / 200 / 300 / 400 мм (400 мм — опция); система NT30, ролик Ø 30 мм
Выработка (серия HC-A)	До 600 изделий/мин при 100 % контроле потока; зависит от формы и поведения продукта, скорости транспортировки и условий эксплуатации	Электропитание (серия HC-A)	L1 / N / PE, 100–240 В AC, 50/60 Гц; потребляемая мощность ок. 0,8 кВт
Диапазон взвешивания GWR (серия HC-A)	750 / 1500 / 1500 / 3750 / 7500 / 7500 г по исполнению; преднагрузка до 4000 / 8500 / 15 000 г	Сжатый воздух (опция, серия HC-A)	6 бар, ок. 16 Нл/мин, класс качества по ISO 8573-1 [5:3:3]
		Условия эксплуатации и шум (серия HC-A)	От +5 до +40 °C; корректированный по А уровень звукового давления менее 70 дБ(А)

Строки с пометкой «серия HC-A» взяты из даташита базового чеквейера HC-A (док. 190715) и описывают платформу, а не комбинированное исполнение: полную таблицу TTX HC-A-MDi производитель отдаёт только через форму запроса на своём сайте. Переносить набор исполнений платформ на машину с металлодетектором нельзя: у пары HC-M / HC-M-MDi версия с детектором имеет урезанный диапазон (максимум 3750 г вместо 7500 г), другую массу и другой входной конвейер. Масса, габариты и длина входного конвейера с металлодетектором для HC-A-MDi производителем не публикуются и запрашиваются под проект. Чувствительность металлодетектора не нормируется: порог по чёрному, цветному металлу и нержавеющей стали подтверждается на тест-образцах. Сертификат MID российскую поверку не заменяет — при применении как средства измерений прорабатываются утверждение типа СИ и поверка по ФЗ-102. Проверено 05.09.2026.

Применение

HC-A-MDi ставят в пищевых линиях, где на одном участке нужно закрыть и поиск металла как критическую точку ХАССП, и контроль массы: замороженные полуфабрикаты (в примерах производителя — пицца), мясо и птица, молочная продукция, кондитерка, бакалея. Комбинированный блок экономит место и упрощает интеграцию против двух отдельных машин. Неметаллические включения — стекло, кость, камень — металлодетектор не видит, для них нужен рентген. Исполнение подбирается под продукт.



Условия поставки

Поставка	Подбор исполнения под продукт и линию, коммерческое предложение с ценой и сроком.
Документы	Таможенное оформление, декларация о соответствии ЕАС, паспорт и руководство на русском.
Пусконаладка	Монтаж на линии, настройка программ контроля под ваши SKU, обучение операторов.
Приёмка по образцам	Чувствительность подтверждается на ваших тестовых образцах до подписания акта.
Сервис	Плановое ТО, диагностика и ремонт, поставка запасных частей по заявке.

Источники данных

- WIPOTEC, страница модели HC-A-MDi «High Precision Checkweighers with Metal Detector for Comprehensive Safety»: «scales and metal detector in one space-saving unit, which can be operated from one HMI», «Integrated metal detection for extensive control», «EMFR Weigh Cell for precise weighing results», «Easy operation of both inspection units via one HMI», «Extensive statistical functions/histograms»; там же перечень исполнений серии (HC-A, HC-A-VA, HC-A-MI, HC-A-Multitrack, HC-A-VI, HC-A-EX, HC-A-IS, HC-A-IS-WD); числовых ТТХ страница не публикует — только брошюра и Technical Datasheet по форме запроса; проверено 07.09.2026
- WIPOTEC, сообщение производителя от 22.07.2019 «Checkweigher HC-A-MD with extremely sensitive metal detector for food industry»: «The products, here frozen pizzas, are first inspected for metal contamination and then for under- or overweight» — порядок контроля и пример применения (замороженная пицца); «Bad products are rejected by a pusher into two separate rejection bins» — отбраковка пушером в два отдельных накопителя; числовых ТТХ не приводит; проверено 07.09.2026
- Wipotec GmbH. HC-A Checkweigher — Technical Data (Basis HC-A): Base Data · Weighing Details · Conveyor Dimensions · Machine Dimensions, док. 190715. Относится к базовому чеквейеру HC-A без металлодетектора — строки с пометкой «серия HC-A»
- Карточка модели на сайте: intropack.ru/product-wipotec-hc-a-mdi

Характеристики приведены по данным производителя и могут быть изменены им без уведомления. Реальный порог обнаружения зависит от продукта, упаковки и скорости линии и подтверждается на тестовых образцах. Документ носит информационный характер и не является публичной офертой.

